

KLINER-PROFESIONAL, S.A.

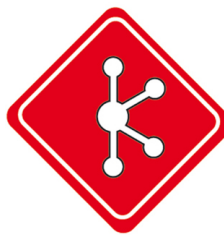
Polígono Industrial Júndiz C/ Bidegana 8

CP 01015. Vitoria-Gasteiz, ALAVA

Tel: 945 292 010 Fax: 945 292 009

info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según:



METAL KLINER

www.klinerprofesional.com

METAL 900 AL: Pasta de montaje de aluminio

Rev-2 01-07-10

DESCRIPCION

Facilita el montaje de piezas y ensamblajes. Permite el desmontaje de piezas que hayan estado expuestas a altas temperaturas. Permite el desmontaje de piezas que hayan estado almacenadas en medio agresivo. Util y eficaz en capas finas. Excelente filmabilidad en dinámico. Excelente duración en estático. Producto garantizado sin sales metálicas (plomo), ni nitritos. Lubricante y anticorrosivo a altas temperaturas. Eficaz, en estático y en presencia de fenómenos vibratorios. No usar sobre rodamientos o rodillos de movimiento lento, sin un aporte frecuente de lubricante.

CONFORME A LAS ESPECIFICACIONES: MIL A 907 E/D, SECLF 216, 74 EMM/MAT/ST, 7411 A

CAMPOS DE APLICACION

Unión por tornillos, unión por tornillos con destrucción de la geometría de las roscas, tornillería, racor, prensa estopa, guarniciones mecánicas, impregnación de trenzas de estancamiento, juntas tóricas, cojinete liso de curva, válvula de aire caliente, válvulas sobrecalentadoras, turbinas, motores de combustión, compresores, generadores a gas, eyectores de fundición, extrusión de aluminio, desmoldeo de zamac, cierre de moldes para vulcanizar, bisagras de horno, tenazas para lingotes, estribos de frenos, transmisiones de potencia (cadenas calientes), revestimiento antisoldadura para boquillas, lubricación de cables, quijada de máquinas de soldadura por punto.

METODOS E INSTRUCCIONES DE USO

Se utiliza pura.

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

Color: Aluminio

Clase NLGI: 0

Par de apretado/desapretado a 450°C: 80-85 Nm

Par de apretado/desapretado a 750°C: 80-100 Nm

Corrosión lámina de cobre, 24h a 100°C: 1a

Densidad a 25°C: 920 Kg/m³

Estado físico: Pasta

Aceite de base, viscosidad a 40°C: 140 mm²/s

Índice de acidez del aceite de base: 0,38 mgKOH/g

Naturaleza del aceite de base: Sintética

Naturaleza de los lubricantes sólidos: Aluminio

Oxidación Hoffmann, 100h a 100°C: 3 psi

Punto de gota: 190°C

Intervalo de temperaturas de uso puntual: -20 a 900°C

Punto de congelación del aceite de base: -25°C

Penetrabilidad no trabajada: 55-385 1/10⁰ mm

Penetrabilidad trabajada 60 golpes: 55-385 1/10⁰ mm

Penetrabilidad trabajada 1000 golpes: 36-390 1/10⁰ mm

Penetrabilidad trabajada 10000 golpes: 375-305 1/10^o mm
Penetrabilidad trabajada 100000 golpes: 375-305 1/10^o mm
Separación del aceite tras de 7 días a 40°C: 0%
Separación del aceite tras 24h a 41kPa: 1%
Test Shell 4 bolas, diámetro de imprenta: 0,55mm
Test Shell 4 bolas, índice de carga de soldadura: 4200 N
Test TIMKEN: 40 lbs
Test antióxido EMKOR: 1

MODALIDAD DE SUMINISTRO

Botes de 1L.

